



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กช.
ที่ ๐๐๑๐.๓๒/๑๓๔๗

โทร. ๐๒๒๗๐๕ ๒๓๔๐ โทรสาร ๐ ๒๒๐๕ ๒๑๐๕
วันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง ขอทราบข้อมูลพร้อมรายละเอียดเพื่อประกอบการตรวจสอบรายงานการเงิน สำหรับปีสิ้นสุด
วันที่ ๓๐ ก.ย.๖๓ ของ ตร.

เรียน ผบช.หรือตำแหน่งเทียบเท่า

ผบก.หรือตำแหน่งเทียบเท่า, ผบก.ดร.รพ.ตร.

รอง ผบก. และ ผกก.หน่วยงานที่เบิกเงินจากคลังทุกแห่ง

ตามจดหมายบันทึก สตง. ที่ ตพ ๐๐๔๙/๘๘ ลง ๒๔ ก.ย.๖๓ ถึง ผบ.ตร. ขอรายละเอียด
ประกอบการตรวจสอบรายงานการเงินของแต่ละหน่วยเบิกจ่าย สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ ๓๐ ก.ย.๖๓ โดยจัดส่ง
ข้อมูลให้ สตง. ภายในวันที่ ๓๐ พ.ย.๖๓ ของบัญชี ดังนี้

๑. บัญชีเงินฝากคลัง (รหัสบัญชี ๑๑๑๑๒๐๕๐๑) รายละเอียดตามแบบฟอร์ม ๑
พร้อมสำเนาทะเบียนคุม

๒. บัญชีเงินรับฝากอื่น (รหัสบัญชี ๒๑๑๑๒๐๔๙)
๓. บัญชีเงินประกันอื่น (รหัสบัญชี ๒๑๑๒๐๑๐๔๙)
๔. บัญชีรายได้จากการรับรู้ (รหัสบัญชี ๒๒๑๓๐๑๐๑๑)

ข้อ ๒-๔ รายละเอียดตามแบบฟอร์ม ๒ พร้อมสำเนาทะเบียนคุมของรายการแต่ละประเภท

๕. บัญชีลูกหนี้เงินยืม - ในงบประมาณ (รหัสบัญชี ๑๑๒๐๑๐๑๑)
๖. บัญชีลูกหนี้เงินยืม - นอกงบประมาณ (รหัสบัญชี ๑๑๒๐๑๐๑๒)
๗. บัญชีลูกหนี้เงินยืม - นอกงบประมาณฝากธนาคารพาณิชย์ (รหัสบัญชี ๑๑๒๐๑๐๑๓)

ข้อ ๕-๗ รายละเอียดตามแบบฟอร์ม ๓ โดยให้แยกตามอายุหนี้แต่ละประเภท พร้อมสำเนาสัญญาการยืมเงิน

๘. บัญชีงานระหว่างก่อสร้าง (รหัสบัญชี ๒๒๑๑๑๐๑๑๑) รายละเอียดตามแบบฟอร์ม ๔
๙. รายงานงบรายได้ค่าใช้จ่าย รายละเอียดตามแบบฟอร์ม ๕ พร้อมหลักฐานประกอบการ

บันทึกบัญชีของสถานีวิทยุกระจายเสียง

ดังนี้ ขอให้จัดส่งข้อมูลพร้อมรายละเอียดเพื่อประกอบการตรวจสอบของ สตง.
ตามแบบฟอร์มที่แนบ พร้อมไฟล์เอกสาร (ไฟล์ Excel หรือ Word) ส่ง กช. ภายในวันที่ ๑๐ พ.ย.๖๓ เพื่อจะได้
นำส่ง สตง. ภายในกำหนดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

พล.ต.ต. พญิ่ง

(วัลลภา ศิริรักษ์)

ผบก.กช.